Bijlage J
(informatief)

Het bepalen van de steekproef bij inspecties

OPMERKING Bij de kwaliteitscontrole van producten is een steekproef gebruikelijk. Men wil zekerheid dat een product aan de opgegeven specificaties voldoet. Bij veiligheidsinspecties wil men ook zekerheid. Een inspectie op basis van een wiskundig juist bepaalde steekproef geeft die zekerheid.

J.1 Theoretische risico's bij elektrische installaties

De installatieverantwoordelijke geeft aan welke theoretische risico's men wil nemen voor de verschillende elektrische installaties en de verschillende onderdelen van de elektrische installaties. Voor een juiste beoordeling van dit theoretische risico is inzicht nodig in de wiskundige achtergrond van de steekproefmethode, in de kwaliteit van de elektrische installatie en in de gevaren die aan het gebruik van de elektrische installatie zijn verbonden.

J.2 Elektrische arbeidsmiddelen

De installatieverantwoordelijke geeft aan of elektrische arbeidsmiddelen mogen worden geïnspecteerd op basis van een steekproef.

J.3 Omvangrijke elektrische installaties of elektrische installaties met bijzondere risico's

J.3.1 Voor omvangrijke elektrische installaties of elektrische installaties met bijzondere risico's kan gebruik worden gemaakt van ISO 2859-1.

J.3.2 Het theoretische risico mag nooit meer dan 1 % zijn.

J.3.3 De aanvaarde theoretische risico's behoren schriftelijk te worden vastgelegd.

J.4 Overige elektrische installaties

J.4.1 Voor elektrische installaties die niet omvangrijk zijn en waarbij geen bijzondere risico's voorkomen, kan gebruik worden gemaakt van de vereenvoudigde methode zoals hieronder is beschreven.

J.4.2 Tabel J.1 wordt gebruikt voor het bepalen van de steekproefgrootte.

Dit document is door NEN onder licentie verstrekt aan: / This document has been supplied under license by NEN to:
jan.hoddenbagh@nobralux.nl 2019-08-22 07:47:57

Tabel J.1 — Steekproefgrootte

Code	Omvang partij		Steek-proef	1,000	
				%	
	van	tot		G	F
A	2	8	2	0	1
B	9	15	3	0	1
C	16	25	5	0	1
D	26	50	8	0	1
E	51	90	13	0	1
F	91	150	20	0	1
G	151	280	32	1	2
H	281	500	50	1	2
J	501	1 200	80	2	3
K	1 201	3 200	125	3	4
L	3 201	10 000	200	5	6
M	10 001	35 000	315	7	8

OPMERKING

G = maximaal aantal defecten voor goedkeur van de gehele partij;
F = minimaal aantal defecten voor afkeur van de gehele partij.

J.4.3 De omvang van de partij is de verzameling van op dezelfde wijze gemonteerde producten waaruit de steekproef moet worden genomen en geïnspecteerd om te bepalen of aan de goedkeuringscriteria wordt voldaan.

J.4.4 Neem in een partij alleen producten op die van hetzelfde type zijn, dezelfde afmetingen of samenstelling hebben, op dezelfde wijze worden toegepast en in dezelfde tijd en onder dezelfde omstandigheden zijn gemonteerd.

VOORBEELDEN

— verlichtingsarmaturen in een systeemplafond;

— wandcontactdozen voor algemeen gebruik;

— enkelpolige schakelaars;

— verlichting met lichtmasten;

— installatieautomaten in gelijksoortige groepen in een verdeelinrichting.

J.4.5 Bepaal de minimale omvang van de steekproef in tabel J.1.

Dit document is door NEN onder licentie verstrekt aan: / This document has been supplied under license by NEN to:
jan.hoddenbagh@nobralux.nl 2019-08-22 07:47:57

J.4.6 Trek de steekproefeenheden aselect uit de partij zonder op de kwaliteit ervan te letten.

J.4.7 In tabel J.1 is aangegeven hoeveel fouten in de steekproef mogen voorkomen om te komen tot goedkeur dan wel afkeur.

J.4.8 Verhelp na afkeur van een partij de defecten en trek een nieuwe aselecte steekproef. Deze procedure kan tweemaal worden herhaald.

J.4.9 Als ook de derde steekproef leidt tot afkeur, inspecteer dan de gehele partij.

Dit document is door NEN onder licentie verstrekt aan: / This document has been supplied under license by NEN to:
jan.hoddenbagh@nobralux.nl 2019-08-22 07:47:57